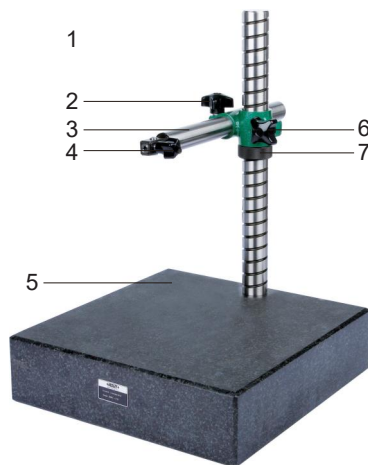


Codice	Stelo di fissaggio applicabile	Base
6867-250	Ø8mm	planarità 2,8 µm
6867-400	Ø8mm	planarità 3 µm

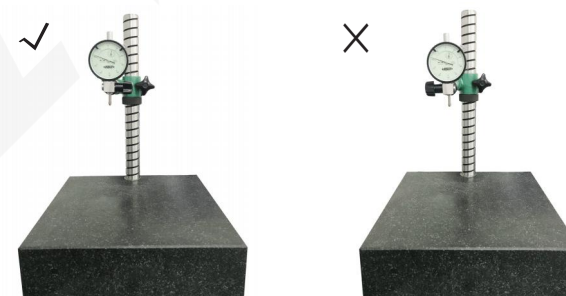


- 1-Colonna
- 2-Vite di bloccaggio braccio
- 3-Braccio
- 4-Vite di bloccaggio indicatore
- 5-Base
- 6-Vite di bloccaggio supporto
- 7-Dado di regolazione

3. Misurazione:

Posizionare il pezzo da lavorare sulla base e spostarlo in modo che la sonda sia completamente a contatto con esso. Leggere il valore.

4. Durante l'uso, la vite di bloccaggio dell'indicatore deve essere fissata sul lato destro del braccio, per garantire la verticalità del foro dello stelo e della base.



1. Prima dell'uso, pulire la base con un panno morbido pulito per evitare errori di misurazione.

2. Calibrazione:

- Selezionare l'indicatore appropriato, allentare la vite di bloccaggio dell'indicatore e installarlo, bloccare la vite di bloccaggio dell'indicatore
- Allentare la vite di bloccaggio del braccio, ruotare il braccio, regolare l'indicatore perpendicolarmente alla base, bloccare la vite di bloccaggio del braccio
- Selezionare la parte standard appropriata in base al pezzo da lavorare, allentare la vite di bloccaggio del supporto, ruotare il dado di regolazione per regolare il braccio in modo che sia più alto della parte standard, posizionare la parte standard sulla base, quindi ruotare il dado di regolazione per far sì che la sonda sia completamente a contatto con la parte standard. Bloccare la vite di bloccaggio del supporto.
- Regolare la lettura dell'indicatore su 0.
- Rimuovere le parti standard e completare la calibrazione.